



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /***

*** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /***

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

S T E L L T

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

Z E R T I F I K A T

Nr.: T E S Y D O – C O – 2 3 0 2

für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2021

Herstellung (Reparaturen), Installation (Montage),
Service und Rekonstruktionen von Stahlkonstruktionen nach EN 1090-2

an

WeldingPro Group s.r.o.

Na Zlatnici 301/2, Podolí,

147 00 Praha 4, CZ

IČ: 082 63 396

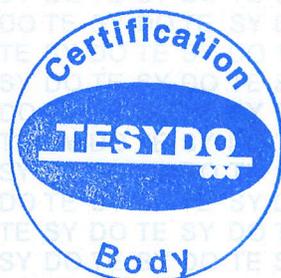
A U S.

Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in EN ISO 3834-2 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt. Das Zertifikat ist nur auf der Grundlage einer jährlichen Erneuerung durch ein auf sichtliches Audit gültig.

Brno 18/03/2024

Gültigkeit des Zertifikates bis: 17/03/2026



.....
Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Zertifikationsorganleiter



Spezifikation

1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN ISO 14732, EN ISO 13920, EN 10204, EN 1011-1, 2, 3,
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637, ISO 2768-1, EN ISO 5817,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, 2, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1993-1-1, EN 1993-4-3, EN 1090-1+A1, EN 1090-2,
EN 13445-1÷5, EN 13480-1÷5, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604

2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)
Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (135 – MAG)
Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht (141 – WIG)

4. Andere Normen als EN, ISO

5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14731)

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau
Pavel PANÝREK	Spezifisch (EWT)
Dipl. - Ing. Tomáš PETRLÍK	Komplex (EWE)